

TI-MA 135

0060498

III/2000 nbt

Deutsche Wurlitzer GmbH
Niederdorf 5
D-32351 Stemwede-Levern
Tel. (05745) 28-0
Fax (05745) 28220
<http://www.wurlitzer.de>
e-mail: deutsche-wurlitzer@t-online.de

Umbau einer One More Time von 50 auf 100 CDs

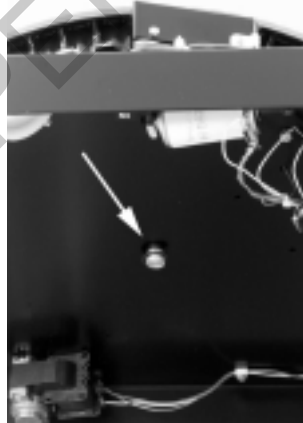
Conversion of a One More Time from 50 to 100 CDs

Der Umbau einer One More Time von 50 auf 100 CDs erfordert neben dem Wechsel des CD-Korbes und der Rastklinke auch einige Änderungen an der Lage des Rastmagneten (M3) und des Mikroschalters (m3). Die drei Seitenblöcke des Motorbuchs können durch je eine Seite erweitert werden, so dass insgesamt 60 Titelkarten angezeigt werden können. Art.-Nr. des Umrüstsatzes ist: 52409. **Eine Erweiterung auf 100 anzeigbare Titelkarten ist aus Platz- und Designgründen nicht möglich!**

When converting a CD One More Time from 50 to 100 CDs changes are necessary to the CD carrier & carrier latch arm, as well as the positions of the latch solenoid (M3) and the micro switch (m3). It is also possible to add one set of pages to the title book assembly so that intotal 60 pages can be displayed. Part no. of the conversion kit is: 52409. **Displaying 100 title cards with this book is impossible because of space and design restrictions!**

Umbau der Abspielmechanik:

- Wenn der Umbau im Musikautomaten durchgeführt werden muss, versuchen sie das Chassis anzuheben und mit einem Klotz abzustützen. Besser ist es das Chassis herauszunehmen.
- Entfernen Sie den Seegerring von der Welle des Korbes und nehmen Sie den Korb heraus.



Conversion of the mechanism:

- If it is not possible to remove the complete chassis try to lift up the chassis front, and prop it by means of a wood block. Always better is to do the job outside of the machine.
- Remove the circlip from the shaft of the carrier and pull the carrier out of the chassis.

Fig. 1

- Unterhalb des Chassis befindet sich an der Korbraste der Mikroschalter m3. Schrauben Sie den Schalter ab und löten Sie beide Leitungen ab.

- Underneath the chassis near the carrier latch you will find the micro switch m3. Loosen it and dissolder both of its wires.



Fig. 2

b.w. /
p.t.o.

- Führen Sie beide Leitungen durch das Loch (1) im Chassis und löten Sie beide Leitungen wieder an. (Die Leitungen können vertauscht werden, jedoch darf der mittlere Anschluss des Schalters nicht mehr benutzt werden.)

- Lead both wires through the hole (1) of the chassis and solder them on the switch again. (You can interchange the wires, but do not use the middle terminal of the switch.)

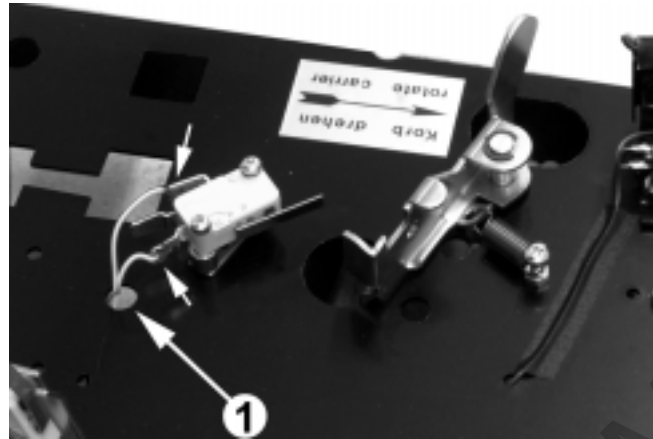


Fig. 3

- Lösen Sie beide Befestigungsschrauben der Lichtschranke (eine Schraube hält gleichzeitig den Rastmagneten M3).
- Schrauben Sie den Rastmagneten ab (nicht ablösen).
- Tauschen Sie die Korbraste aus.
- Das Bild 4 zeigt das Chassis mit dem Rastmagneten von unten. Hängen Sie die Nase der Rastklinke wie im Bild gezeigt in die Lasche des Magnetankers ein.

- Remove both screws of the light gate (one screw also fixes the solenoid M3).
- Remove the latch solenoid (do not desolder it).
- Change the latch arm.
- Fig. 4 shows the chassis with the latch solenoid from bottom side. Insert the nose of the latch in the magnet armature as shown in the figure.



Fig. 4

- **Beim Zusammenbau erhält der Rastmagnet eine andere Position!**
Schrauben Sie den Magneten in seiner neuen Position fest. Die jetzt zu benutzenden Löcher sind in Fig. 5 gezeigt.

- **Pay attention that the latch solenoid will be mounted in a new position.**
Fix the solenoid in its new position. The holes to be used are shown in figure 5.



Fig. 5

- Montieren Sie nun den Mikroschalter (m3) wie in Fig. 3 gezeigt.
- Befestigen Sie die Lichtschranke mit den mitgelieferten M3-Schrauben wie in Fig. 5 gezeigt. Beachten Sie, dass unten am Chassis unter die U-Scheibe der mittleren Schraube (weisser Pfeil) eine Fächerscheibe gelegt werden muss! Diese Schraube stellt den Masseanschluss der Lichtschranke her.
- Now mount the micro switch (m3) as shown in figure 3.
- Fix the light gate with the M3 screws delivered with the conversion kit as shown in figure Fig. 5. Make sure to lay a fan-shaped washer between the chassis and the washer of the middle screw (white arrow)! This screw constitutes the ground connection for the light gate.



Fig. 5

- Ziehen Sie beide Schrauben leicht an und drücken Sie die gesamte Lichtschranke so weit wie möglich, von vorn gesehen, nach rechts. Ziehen Sie jetzt die beiden Schrauben fest.
- Tighten both screws slightly and pull the light gate as much as possible to the RH side viewed from the front side. Tighten both screws.

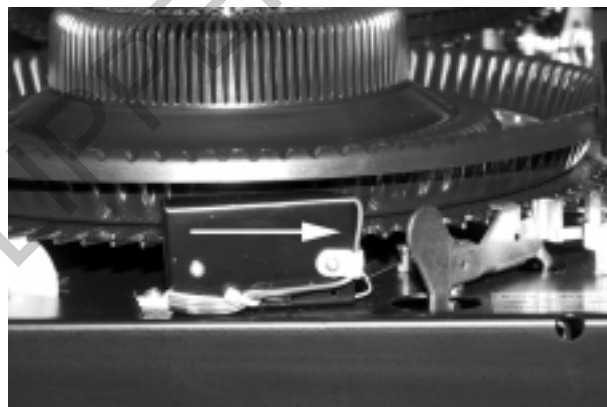


Fig. 6

- Die Rastklinke ist an der späteren Berührungsstelle mit dem Korb zu fetten.
- Setzen Sie jetzt den neuen Korb ein und sichern Sie diesen mit dem Seegerring an der Welle.
- Grease the latch arm on the point where it touches the carrier later.
- Insert the carrier and fix it with the circlip on its shaft.

Einjustieren:

- Schalten Sie den Automaten ins Serviceprogramm. Dazu ist der Schiebeschalter "SERVICE" auf dem Selection & Credit Computer auf ON zu stellen und die Taste "LT" einmal zu drücken.
- Drücken Sie die Wahltaste 8 an der Tür. Der Rastmagnet zieht jetzt an und der Korb sollte sich drehen. Wenn nicht, ist zunächst der Mikroschalter m3 so einzustellen, dass er einschaltet.
- Der Korb soll nun ca. zwei Umdrehungen laufen, danach ist der Abstand der Korbraste zu den vorbeilaufenden Zähnen zu kontrollieren. Er soll 2-3 mm betragen.

Adjustment:

- Switch the jukebox to the service program by setting the slide switch "SERVICE" on the Selection & Credit Computer to ON and pressing the button "LT" once.
- Now press button 8 on the door. The latch solenoid will be energised and the carrier should spin. If not, adjust the micro switch m3 so that it switches on.
- Let the carrier run for at least two turns thereafter check the distance between the latch arm and the teeth of the carrier. It should be of approx. 2 - 3mm.

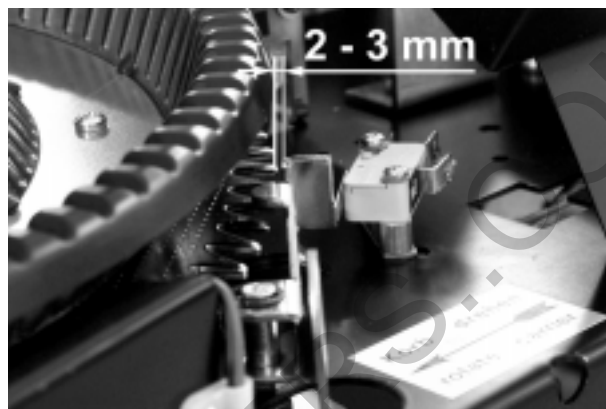


Fig. 7

- Zum Regulieren des Abstandes lösen Sie die Kontermutter am Rastmagneten (Fig. 8) und verstellen den Anschlagbolzen. Ist der richtige Abstand eingestellt ziehen Sie die Kontermutter wieder fest (halten Sie dabei den Bolzen mit einem Schraubendreher fest).
- Kontrollieren Sie nun noch einmal die Stellung des Mikroschalters m3 bei laufendem Korb (Taste 8 gedrückt halten). Er soll gut durchschalten, aber nicht unter Druck stehen. Stellen Sie ihn ggf. nach.
- To alter the distance loosen the conternut on the solenoid (Fig. 8) an readjust the stop billet. Having found the right distance tighten the conternut holding the billet by a screwdriver.
- Let the carrier spin (by means of button 8) and check the position of the micro switch m3 a second time. It should switch correctly but not stay under mech. pressure. Readjust it if necessary.



Fig. 8

Initialisierung der Elektronik:

- Abschließend ist noch der Speicher des Selection & Credit Computers für 100 CDs neu zu initialisieren. Drücken Sie dazu die Taste 3 - halten Sie fest - und drücken Sie die Taste R dazu. Lassen Sie danach alle Tasten los. Verlassen Sie nun das Serviceprogramm indem Sie den Schalter "SERVICE" auf OFF schalten und die Taste "LT" einmal drücken.
- Der Automat beginnt nun mit einem Initialisierungslauf die Anzahl der vorhandenen Korbzähne neu einzulesen. Sobald der Korb stehen bleibt, kann ins Serviceprogramm zurückgeschaltet werden und auf Taste 5 die neue Anzahl der vorhandenen CDs programmiert werden.
- Bei Druck auf Taste 5 wird in den beiden linken Stellen die Anzahl der vorhandenen CDs angezeigt. Die beiden rechten Stellen zeigen die Zufallswahl-Intervallzeit, z.B. 4805 - 48 CDs im Korb und 5 min. Pausenzeit zwischen zwei Zufallswahlen. Notieren oder merken Sie sich die beiden rechten Stellen. Drücken Sie nun die Taste 5 - halten sie fest - und drücken Sie die Taste R dazu, lassen Sie alle Tasten los. Nun ist die Anzahl der vorhandenen CDs und die Zahl für Zufallswahlen 4-stellig einzugeben. Sollen alle 100 CDs freigegeben werden, so ist dafür 00 einzugeben, z.B. Werkseinstellung: 0000 für 100 CDs und abgeschaltete Zufallswahl. Verlassen Sie nun das Serviceprogramm.

Umbau des Motorbuches:

- Bearbeiten Sie die Seitenblöcke einzeln und verstellen Sie die Position der Zahnräder nicht während der Arbeiten. Beim Entfernen der Buchwelle werden zwei Messingdistanzringe herausfallen (Fig. 9). Fangen Sie diese auf! Der schmale hintere Ring wird wieder benötigt. Der Vordere, stärkere wird durch das Scharnier der neuen Seite ersetzt.

Initialising of the electronic:

- Finally the memory of the Selection & Credit Computers has to be initialised for 100 CDs. Therefore press button 3 - hold down - and press button R. Release both buttons. Exit the service program by setting the slide switch "SERVICE" to OFF and press button "LT" once.
- The Jukebox starts its initial test run counting all teeth of the carrier. As soon as the carrier stops you can step back to the service mode to reprogramme the number of inserted CDs by means of button 5.
- While pressing button 5, both LH figures of the display show the number of inserted CDs in carrier. Both RH digits indicate the interval time of the playstimulator, e.g. 4805 - 48 CDs in carrier and 5 min. pause time between two playstimulator selections. Note the value of both RH digits. Now press button 5 - hold down - and press button R, release both buttons. Insert the number of existing CDs in the carrier and the value for the playstimulator with 4 digits. If you want to release all 100 CDs enter 00 in the 2 LH digits, e.g. factory preset: 0000 for 100 CDs and playstimulator off. Exit the service program.

Conversion of the motor book:

- Disassemble each page block separately and do not change the position of the tooth wheels while working.

On removing the book shaft two brass spacers will fall out (Fig. 9). Catch them! The thinner spacer will be used again. The new title pages hinge will replace the thicker one.

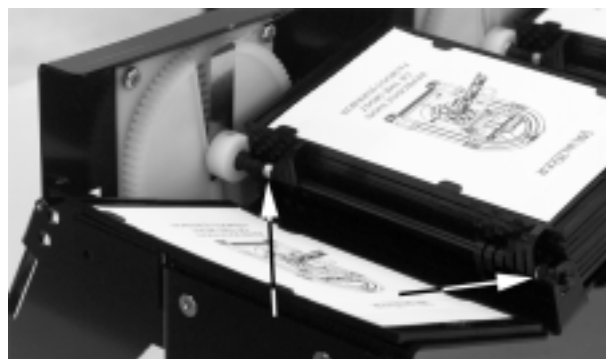


Fig. 9

- Lösen Sie die Imbusschraube am Haltering der Buchwelle. Entfernen Sie danach den Seegerring am Ende der Welle und ziehen Sie diese nach vorn heraus.

- Loosen the hex screw on the locking ring. Remove the circlip at the end of the shaft and pull it to the front side.



Fig. 10

- Kneifen sie die untere innere Ecke der oberen Buchseite etwa 2mm ab (Fig. 11). Dieser Platz wird für den Mitnehmer der zusätzlichen Seite benötigt. Legen Sie nun die neue Buchseite auf das Seitenpaket.

- Cut the inner bottom edge of the top page approx. 2mm (Fig. 11). This free space is needed for the cam of the new additional page. Add the new page to the page block.



Fig. 11

- Schieben Sie nun die Welle wieder zurück und fügen das schmale Distanzstück zwischen dem zweiten und dritten Scharnier von hinten gesehen ein.
- Setzen Sie den Seegerring ein und ziehen die Imbusschraube am Haltering wieder fest. Zwischen Zahnrad und Haltering ist ein Abstand von 0,1 mm mit einer Lehre (Fig. 12) einzustellen.

- Push the shaft back and insert the thin brass spacer between the 2nd and 3rd hinge viewed from the backside.
- Insert the circlip and tighten the hex screw on the locking ring. Adjust a distance the tooth wheel and the locking ring of approx. 0,1 mm by means of a gauge (Fig. 12).



Fig. 12

- Zuletzt sind die Seiten mit neuen Nummerierungen zu versehen.

- After all relabel the title page numbers.